

お客様 各位

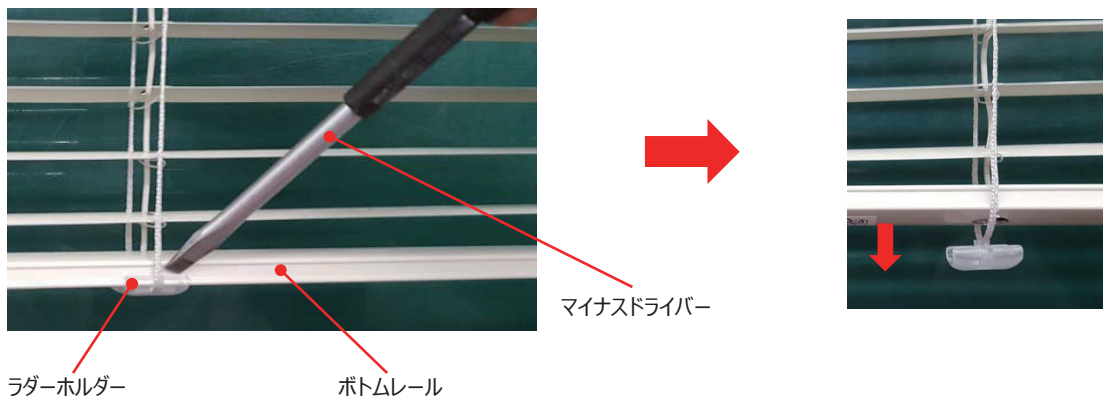
メンテナンスマニュアルのご利用について

- 本メンテナンスマニュアルを利用しての修理や調整に伴う事故や破損、またはそれに伴う損害請求や第三者からの賠償請求については、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。
- このメンテナンスマニュアルは難易度の順に☆、☆☆、☆☆☆に区分されており、☆の数が多いほど、難易度が高くなります。難易度を参考にしながら、無理な修理を行わないようご注意ください。
- このメンテナンスマニュアルに記載の内容は、すべて株式会社ニチベイの該当商品についてのもので、他社商品のメンテナンスには使用できません。
- メンテナンスに必要な部品は、弊社製品を使用してください。

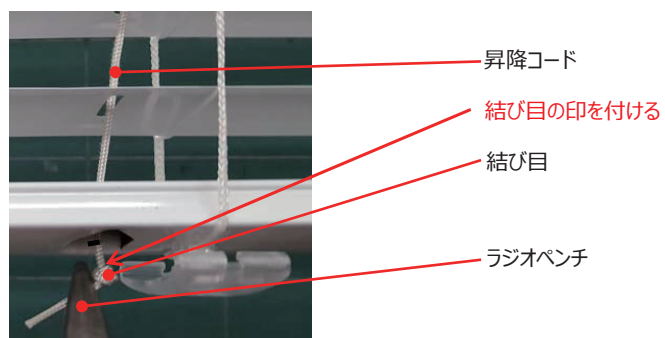
スラットの交換方法

- 用意する部品：交換スラット（羽根）
- 用意する道具：マイナスドライバー、ラジオペンチ、ペン（マジック等）

① ボトムレール下側についているラダーホルダーをマイナスドライバー等で取外してください。



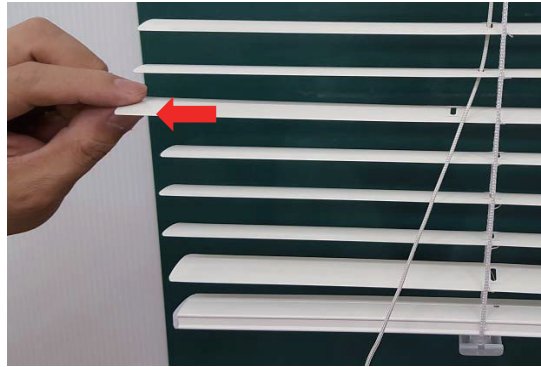
② ボトムレール内から昇降コードを引き出し、後で結び位置が分かるようにペンで印を付けた後、結び目を解いてください。



③ 交換するスラットの上まで昇降コードを引き抜いてください。

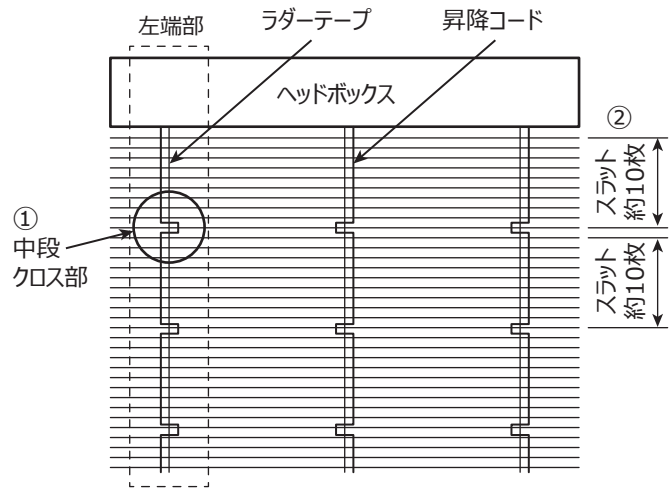


④ 交換するスラットを抜き取ってください。



⑤ 交換するスラットを抜き取った位置に、新しいスラットを差し込んでください。その後、スラットの穴に昇降コードを通してください。

※ この時、昇降コードはラダーコードの中段に対して、他の昇降コードと同じ位置で10本程度毎に交差するように通してください。



ご注意

- ① 左端部以外は中段への昇降コードのクロス方向は同方向となるようにしてください。左端部のみ逆方向にしてください。
- ② 中段クロスさせる位置は、同一製品内ではスラット枚数（段数）を揃えてください。

⑥ ボトムレールの穴に昇降コードを通し、②で印を付けた位置で結び目を作り、ボトムレールの中に戻してください。

⑦ ラダーホルダーをボトムレールに取り付けてください。下記のようにラダーコードをカシメているファスナークリップ部がラダーホルダーの軸穴に入っていることを確認ください。

