

お客様 各位

メンテナンスマニュアルのご利用について

○本メンテナンスマニュアルを利用しての修理や調整に伴う事故や破損、またはそれに伴う損害請求や第三者からの賠償請求については、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

○このメンテナンスマニュアルは難易度の順に☆、☆☆、☆☆☆に区分されており、☆の数が多いほど、難易度が高くなります。難易度を参考にしながら、無理な修理を行わないようご注意ください。

○このメンテナンスマニュアルに記載の内容は、すべて株式会社ニチベいの該当商品についてのものです。他社商品のメンテナンスには使用できません。

○メンテナンスに必要な部品は、弊社製品を使用してください。

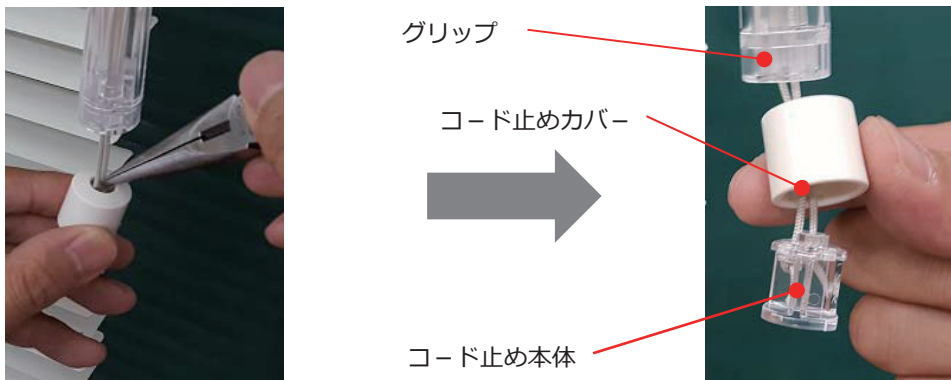


操作棒の交換方法（ワンポール式）

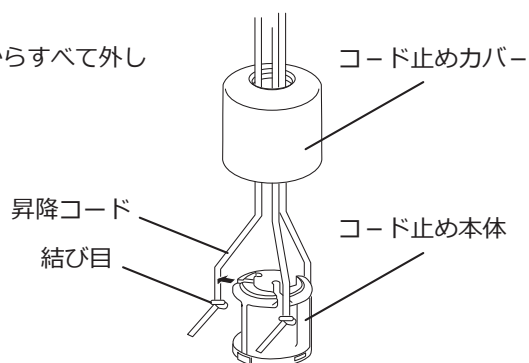
- 用意する部品：新しいポール
- 用意する道具：マイナスドライバー

◆交換方法は右操作の場合

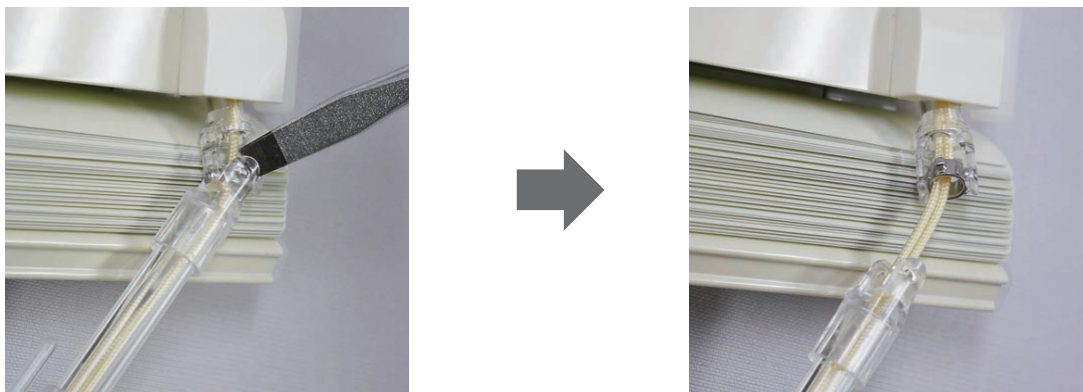
- ① 昇降コードをポールから抜き取ります。
コード止め本体をラジオペンチ等で押し下げ、コード止めカバーから取外します。



昇降コードをコード止め本体からすべて外し
てください。

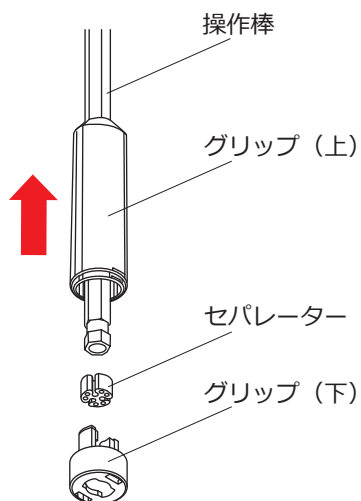


- ② 操作棒を取り外します。マイナスドライバーを操作棒とチルターのジョイント部の隙間に差し込み、嵌合部
を広げ操作棒を取外します。

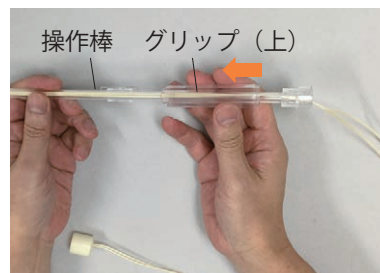


※グリップの外し方

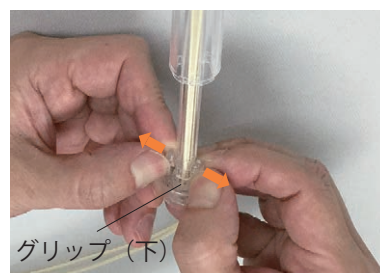
グリップ（上）を上方に引き上げて
取り外してください。



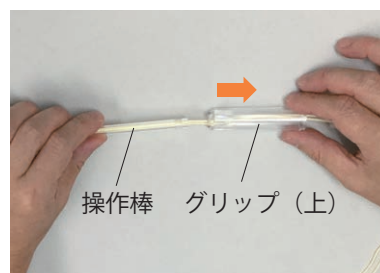
操作棒を持ち、グリップ（上）
を上方に引き上げてください。



グリップ（下）のツメを広げて、
操作棒から取り外してください。



グリップ（上）を操作棒から抜
き取ってください。

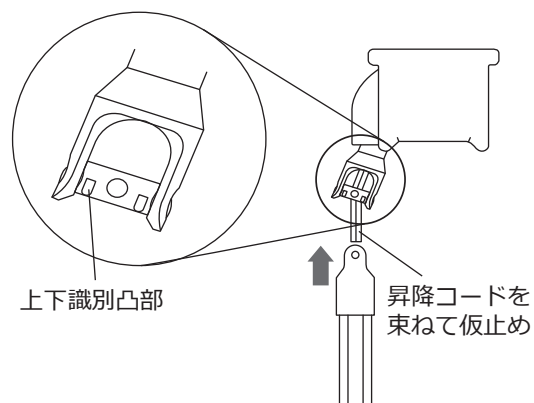


③ 新しい 操作棒に昇降コードを通します。

昇降コードの先端をねじれない状態でセロテープでまとめて貼付け、操作棒のジョイント側より通します。
その後、操作棒をチルターのジョイント部に取付けます。

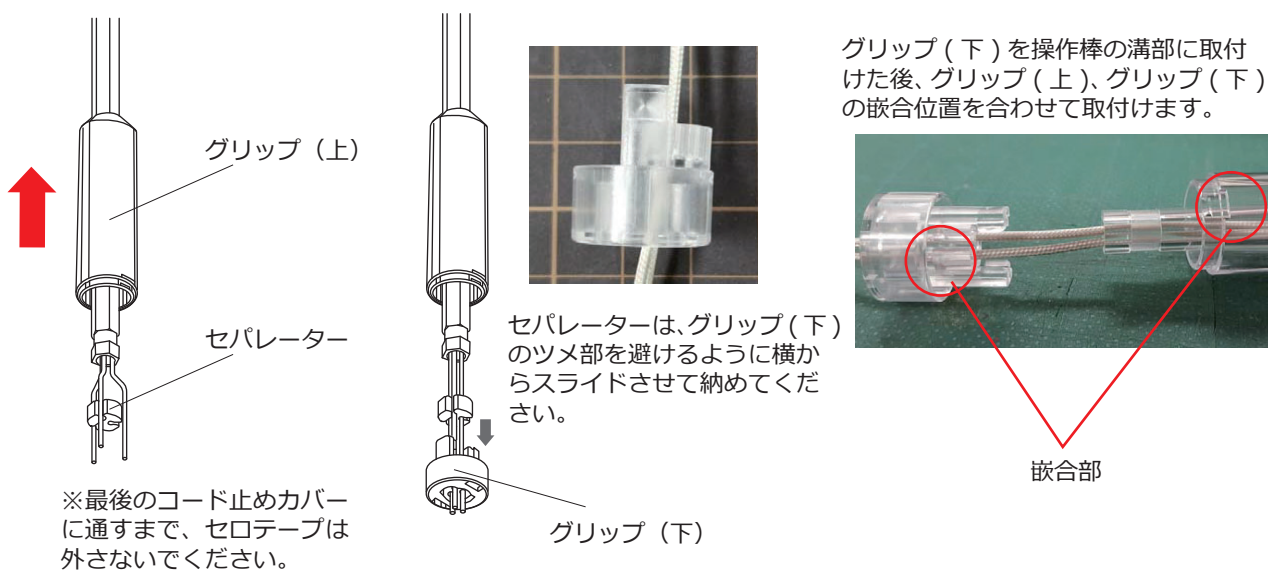
その際、チルターのジョイント取付部は、上下識別凸部が下を向いた状態で取付けます。

ねじれないか確認してください。

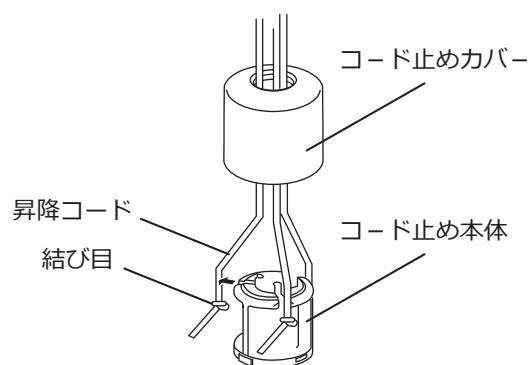


セロテープ

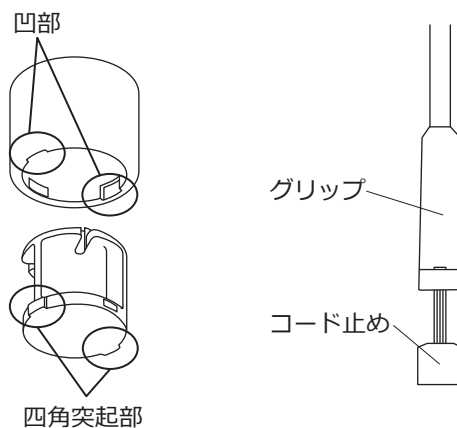
- ④ グリップを操作棒に差込み、昇降コードをセパレーター溝に絡みがないように通し、セパレーターをグリップ（下）納めます。



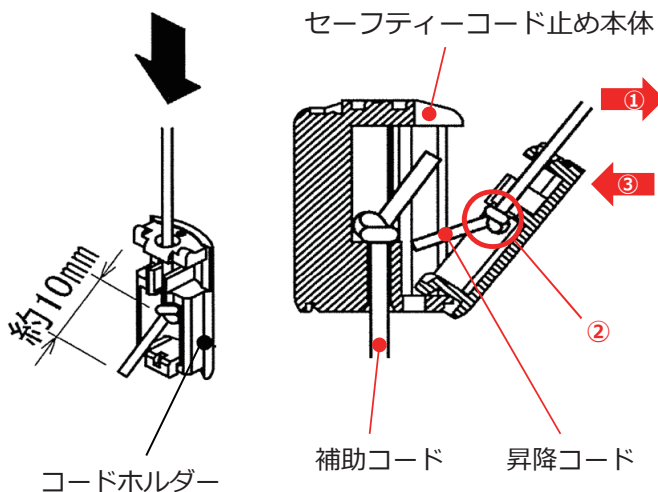
- ⑤ 昇降コードをコード止めカバーに通した後、セロテープを外し、結び目をコード止め本体の溝に挿入してください。その際、グリップ（下）から排出された昇降コードの配置が入れ替わることなく、コード止め に取付けてください。



- ⑥ 結び目をコード止め本体に納め、コード止めカバーを「カチッ」と嵌合するまで嵌め込みます。その際、コード止め本体の四角突起部とコード止めカバーの凹部で位置合わせして嵌め込んでください。

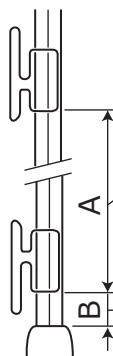


◆セーフティーコード止めの場合



- ① 昇降コードを外側に引張るようにして、コードホルダーを取外してください。
- ② 新しい昇降コード端部に結び目を作り、図のように新しい昇降コードを納めてください。
- ③ コードホルダー下のツメ部をセーフティコード止め本体下の四角穴に引っ掛け、コードホルダー上部分を横から押し込むようにして取付けてください。

⑦ コードフックを取付けます。



A 寸法
六角パイプの長さが
L = 150mmの場合、27mm（コードフックの短い爪同士が重ならない位置。
L = 300mmの場合、200mm
L = 500mm以上の場合、300mm

B 寸法
六角パイプの長さが
L = 150mmの場合、10mm
L = 300mm以上の場合、30mm