

お得意様 各位

メンテナンスマニュアルのご利用について

○本メンテナンスマニュアルを利用しての修理や調整に伴う事故や破損、またはそれに伴う損害請求や第三者からの賠償請求については、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

○このメンテナンスマニュアルは難易度の順に☆、☆☆、☆☆☆に区分されており、☆の数が多いほど、難易度が高くなります。難易度を参考にしながら、無理な修理を行わないようご注意ください。

○このメンテナンスマニュアルに記載の内容は、すべて株式会社ニチベいの該当商品についてのものです。他社商品のメンテナンスには使用できません。

○メンテナンスに必要な部品は、弊社製品を使用してください。

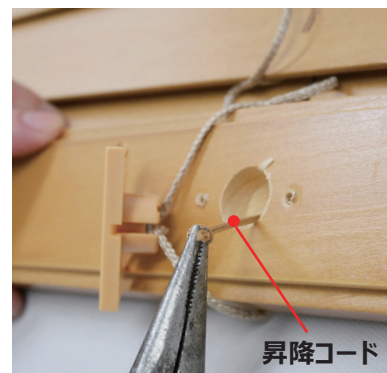
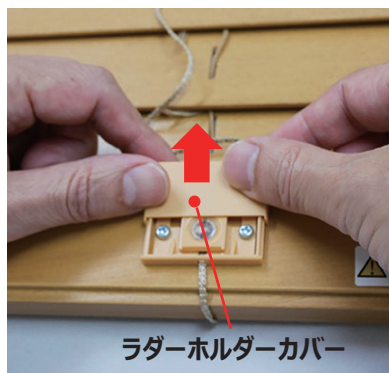


昇降コードの交換方法（昇降コードが完全に切れていない場合）

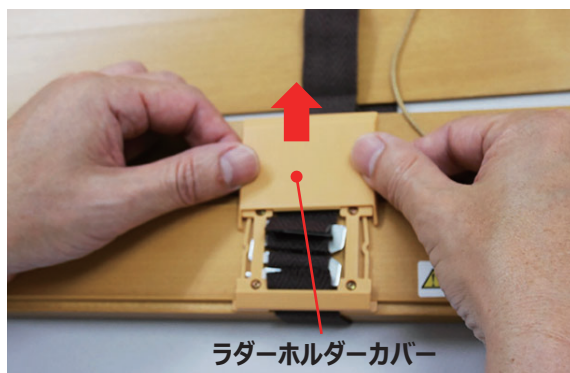
- 用意する部品：交換用昇降コード
- 用意する道具：マイナスドライバー、ラジオペンチ、はさみ、カッターナイフ、ライター

- ① ボトムレール下側についているラダーホルダーカバーをスライドして取外し、ラダーホルダーを取外した後、昇降コードを引き出し、結び目を解いてください。

【ラダーコード（50）の場合】



【ラダーテープ（50F）の場合】

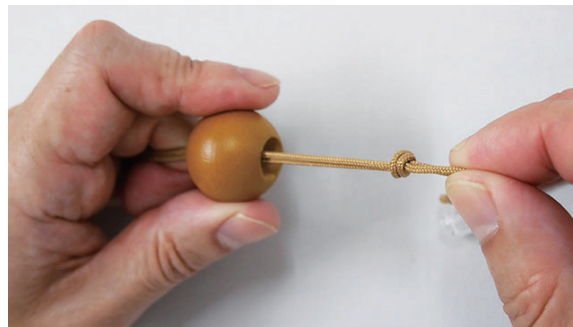
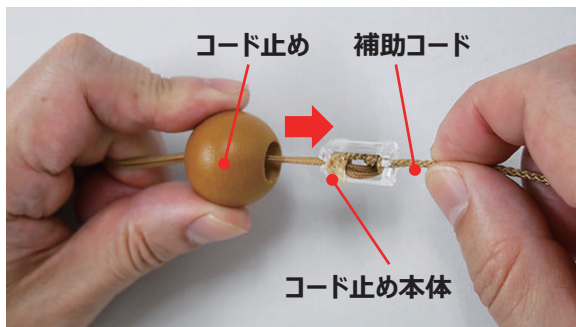


- ② 新しい昇降コードと交換する昇降コードをライター等であぶり、仮溶着してください。溶着部のコブをカッターナイフ等で削ってください。
- ※仮溶着が弱いと交換の際、切れる場合がありますのでしっかり溶着されているか確認ください。

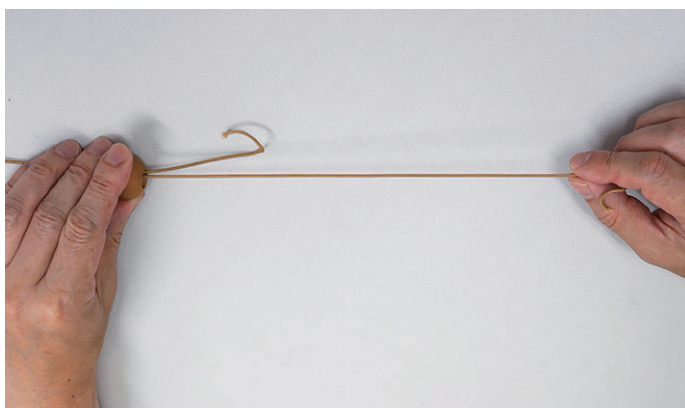


③ コード止めから昇降コードを外します。

補助コードを引っ張って、コード止めからコード止め本体を外してください。



④ 結び目を解き、交換する昇降コードをゆっくりと引っ張り、新しいコードと抜きかえます。



⑤ 新しい昇降コードをボトムレールにセットします。

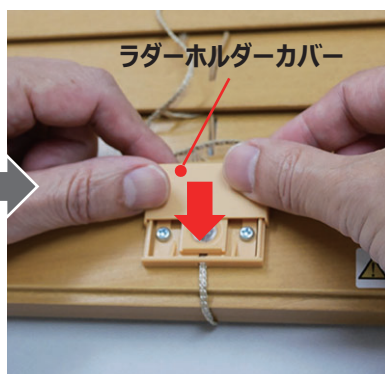
昇降コードを2重結びをして、ボトムレールの中に入れた後、ラダーテープホルダーを固定します。



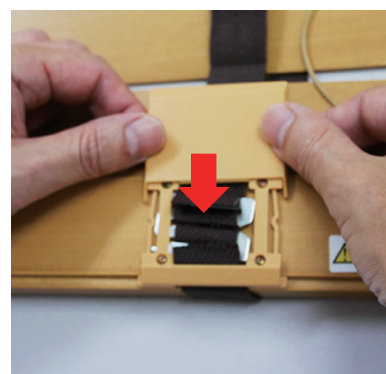
■ 昇降コードの結び方 (2重結び)



【ラダーコード (50) の場合】



【ラダーテープ (50F) の場合】



- ⑥ 昇降コードをコード止めに通し、長さを調整して結んでください。
結び目をコード止め本体に固定し、コード止めにはめてください。

